

Så reparera du din gummibåt i PVC

Material

- Aceton
- [Polymarine PVC Lim 2-komponent](#)
- Pensel (klipp av borsten till 20-25 mm längd)
- Maskeringstejp
- Luddfri trasa
- [PVC-material](#)
- Plastfilm
- Glättningsverktyg (för att pressa fast)

VIKTIGT

Du måste vara säker på att din gummibåt/RIB har tuber av PVC material.

Är du osäker läs vår guide om hur du avgör om materialet är [PVC eller Hypalon](#).

Innan du börjar limningen, tänk på:

Arbetsplatsen måste vara väl ventilerad, varm och torr.

Det går inte att använda limmet om luften är fuktig.

Använd inte någon värmekälla med öppen låga eftersom lösningsmedlen är mycket lättantändliga.

Använd inte limmet om det har varit blandat i mer än fyra timmar.

BLANDNING

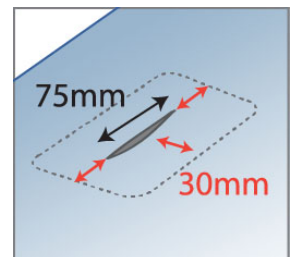
Blanda limmet med härdaren i förhållandet 25:1.

Den levererade härdaren är i rätt proportion till limmet, så hälften av härdaren och hälften av limmet motsvarar också 25:1.

REPARERA ETT HÅL

Om skadan i tuben är större än 75 mm i någon riktning måste en "inre lapp" också användas.

Metoden är densamma som för en utvändig lapp, men den är svårare eftersom du arbetar på insidan av tuben.



INRE LAPP

1. Markera och klipp till materialet till rätt storlek.

Den ska täcka skadan plus 30 mm på varje sida. Se till att allahörn är rundade.

medel, torka en andra gång med lösningsmedlet tills väven känns klibbig.

Stryk på ett tunt första lager av lim, vänta 30 minuter, stryk på ett andra tunt lager av lim.

2. Torka av lappen och den yta som ska limmas med en trasa med lösningsmedlet.

Låt lösningsmedlet avdunsta och torka igen.

Ytan ska bli klibbig.

Låt dunsta bort.

3. Blanda hälften av limmet och härdaren (**3026 tvåkomponentlim**) enligt anvisningarna på burken.

Pensla på tunt på ytorna, som ska se våta ut.

Låt limmet torka i minst 30 minuter.

4. Stryk på ett andra lager lim på båda ytorna.

Lägg en plastfilm på den inre lappens klistrade yta så att den kan rullas ihop och stoppas in genom hålet (så att den inte fastnar på fel ställe).

Stoppa in den inuti tuben och placera den i rätt läge, ta bort plastfilmen.

Pressa ned en sida hårt med glättningsverktyget och sedan den andra sidan.

Arbeta från mitten av lappen mot kanterna.

Se till att ingen luft finns kvar mellan ytorna.

Observera: limmet är ett kontaktlim, så snart det kommer åt den andra ytan fastnar det.

Se till att lappen är rätt placerad innan ytorna kommer åt varandra.

5. Låt torka i minst sex timmar.

6. Pumpa sedan upp kammaren och kontrollera eventuella luftläckor. Den inre lappen måste vara lufttät.



YTTRE LAPP

7. Förbered tubens utsida och den yttre lappen.

Använd maskeringstejp runt lappen, så att limmet inte flyter ut, och lämna ca 3 mm avstånd som utrymme för materialtöjningen.

8. Blanda resten av limmet med härdaren.

Torka vävens yta med lösningsmedel, torka en andra gång med lösningsmedlet tills väven känns klibbig.

Stryk på ett tunt första lager av lim, vänta 30 minuter, stryk på ett andra tunt lager av lim.

9. Sätt samman ytorna efter ungefär fem minuter medan de fortfarande är klibbiga.

Gnid från mitten av lappen mot kanterna med glättningsverktyget.

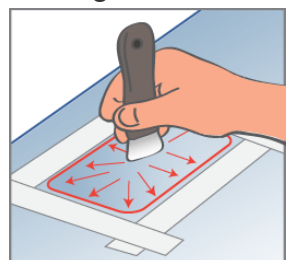
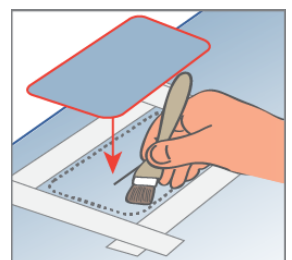
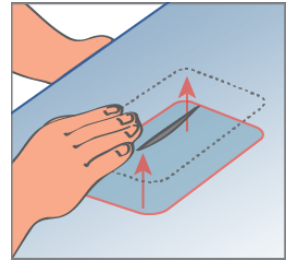
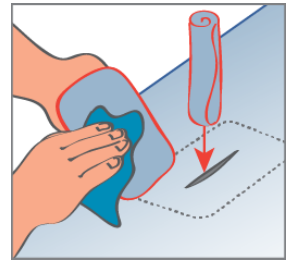
Kontrollera att alla kanter har fastnat.

Se till att ingen luft finns kvar mellan ytorna.

Ta bort tejpens och ta bort eventuellt överflödigt lim.

Om det finns limrester kvar kommer de att bli bruna.

10. Om limmet har torkat och inte fastnar ordentligt, värm försiktigt området med en hårtork eller varmluftspistol och pressa med glättningsverktyget.



11. Låt torka i minst sex timmar innan du trycksätter tuben.



Total härdningstid är 48 timmar.

Fogen får full styrka efter sju dagar.

D-ringar och gummitillbehör



Om handtaget eller tillbehöret är av plast (pvc) går det att limma handtaget precis som ovan.

Det går att limma handtag eller andra tillbehör som inte är av PVC utan av gummiliknande material.

Slipa först av ytan, rengör och stryk på ett tunt lager av [Hypalon-lim \(2990\)](#) som primer.

Sedan används limmet enligt ovan.

KM Gruppen AB - Telegramvägen 44, SALTSJÖ-BOO, 08-55778800
